

PLA N-202

产品信息

General Information

特点	·透明 ·环保 ·生物降解
Features	·Transparent ·10% Environmentally friendly ·Biodegradation
应用	·日用 ·包装
Uses	·Daily Necessities ·Packaging
RoHS信息	·通过RoHS要求
RoHS Compliance	·RoHS Compliant
形态	·粒子
Forms	·Pellets
加工方法	·注塑
Processing Method	·Injection Molding

产品性能

Product Properties

物理性能	测试标准	测试条件	单位	典型值
Physical	Test standard	Test Condition	Unit	Nominal value
密度	ISO 1183	23°C,50%H	g/cm ³	1.24
Specific Gravity				
熔体流动速率	ISO 1133	g/10min	190°C/2.16kg	18
Melt flow rate				
熔点	ISO 11357-3	23°C,50%H	°C	175
Melting Point				
玻璃化转变温度	ISO 11357-2	23°C,50%H	°C	60
Glass Transition Temperature				
力学性能				
Mechanical				
拉伸强度	ISO 527	50mm/min	MPa	50
Tensile Strength				
断裂伸长率	ISO 527	50mm/min	%	3
Tensile Elongation				
阻燃性				
Flammability				
垂直燃烧	UL-94	23°C,50%H	Class	HB
Vertica Flammability				

注塑信息

Injection

干燥温度	40-50°C
Drying Temperature	
干燥时间	2-4h
Drying Time	
后段温度	120~150°C
Rear Temperature	
中段温度	130~160°C
Middle Temperature	
前段温度	150~170°C
Front Temperature	

喷嘴温度
Nozzle Temperature
模温
Mold Temperature

170~180℃

30℃-40℃

备注:

Note:

1. 所有数据基于本色或特定颜色，仅供选型参考。

All the data are based on uncolored grades or selected colors, provided for reference in grade selection only.

2. 样条测试前经过23℃24h的预处理。

Test Bars pretreated 24h under 23℃ before testing.

创合新材料科技江苏有限公司
Chuanghe New Material Technology Jiangsu Co., LTD