

## PLA N-203

### 产品信息

#### General Information

特点	·透明 ·环保 ·生物降解
Features	·Transparent ·10% Environmentally friendly ·Biodegradation
应用	·日用 ·包装
Uses	·Daily Necessities ·Packaging
RoHS信息	·通过RoHS要求
RoHS Compliance	·RoHS Compliant
形态	·粒子
Forms	·Pellets
加工方法	·注塑
Processing Method	·Injection Molding

### 产品性能

#### Product Properties

物理性能	测试标准	测试条件	单位	典型值
Physical	Test standard	Test Condition	Unit	Nominal value
密度	ISO 1183	23°C,50%H	g/cm <sup>3</sup>	1.24
Specific Gravity				
熔体流动速率	ISO 1133	g/10min	190°C/2.16kg	30
Melt flow rate				
熔点	ISO 11357-3	23°C,50%H	°C	175
Melting Point				
玻璃化转变温度	ISO 11357-2	23°C,50%H	°C	60
Glass Transition Temperature				
<b>力学性能</b>				
<b>Mechanical</b>				
拉伸强度	ISO 527	50mm/min	MPa	50
Tensile Strength				
断裂伸长率	ISO 527	50mm/min	%	3
Tensile Elongation				
<b>阻燃性</b>				
<b>Flammability</b>				
垂直燃烧	UL-94	23°C,50%H	Class	HB
Vertica Flammability				

### 注塑信息

#### Injection

干燥温度	40-50°C
Drying Temperature	
干燥时间	2-4h
Drying Time	
后段温度	120~150°C
Rear Temperature	
中段温度	130~160°C
Middle Temperature	
前段温度	150~170°C
Front Temperature	

喷嘴温度  
Nozzle Temperature  
模温  
Mold Temperature

170~180℃

30℃-40℃

---

**备注:**

**Note:**

1. 所有数据基于本色或特定颜色，仅供选型参考。

All the data are based on uncolored grades or selected colors, provided for reference in grade selection only.

2. 样条测试前经过23℃24h的预处理。

Test Bars pretreated 24h under 23℃ before testing.

创合新材料科技江苏有限公司  
Chuanghe New Material Technology Jiangsu Co., LTD