

**通用PC/ABS CS0H**  
**General PC/ABS CS0H**
**产品信息**
**General Information**

<b>特点</b>	·可染色 ·尺寸稳定 ·高韧性 ·高耐热
<b>Features</b>	·Dyeable ·Excellent Dimensional Stability ·High Rigidity ·High HDT
<b>应用</b>	·电器 ·汽车零部件
<b>Uses</b>	·Electronics ·Automobile parts
<b>RoHS信息</b>	·通过RoHS要求
<b>RoHS Compliance</b>	·RoHS Compliant
<b>形态</b>	·粒子
<b>Forms</b>	·Pellets
<b>加工方法</b>	·注塑
<b>Processing Method</b>	·Injection Molding

**产品性能**
**Product Properties**

物理性能 Physical	测试标准 Test standard	测试条件 Test Condition	单位 Unit	典型值 Nominal value
密度 Specific Gravity	ISO 1183	23°C,50%H	g/cm <sup>3</sup>	1.13
熔体流动速率 Melt flow rate	ISO 1133	g/10min	260°C/5kg	23
成型收缩率 Mold Shrinkage	ISO 294	23°C,50%H	%	0.4-0.6
<b>力学性能</b> <b>Mechanical</b>				
拉伸强度 Tensile Strength	ISO 527	50mm/min	MPa	52
断裂伸长率 Tensile Elongation	ISO 527	50mm/min	%	100
弯曲强度 Flexural Strength	ISO 178	2.0mm/min	MPa	71
弯曲模量 Flexural Modulus	ISO 178	2.0mm/min	MPa	2200
悬臂梁缺口冲击强度 Izod Notched Impact Strength	ISO 180	23°C,50%H	KJ/m <sup>2</sup>	50
		-30°C,50%H	KJ/m <sup>2</sup>	20
<b>热性能</b> <b>Thermal</b>				
<b>阻燃性</b> <b>Flammability</b>				
水平燃烧 Horizontal Flammability	UL-94	23°C,50%H	Class	HB

**注塑信息**
**Injection**

干燥温度 Drying Temperature	80-100°C
----------------------------	----------

干燥时间 Drying Time	2-4h
后段温度 Rear Temperature	210°C-230°C
中段温度 Middle Temperature	230°C-250°C
前段温度 Front Temperature	260°C-270°C
喷嘴温度 Nozzle Temperature	270°C-280°C
模温 Mold Temperature	60°C-80°C

---

**备注:**

**Note:**

---

1. 所有数据基于本色或特定颜色，仅供选型参考。  
All the data are based on uncolored grades or selected colors, provided for reference in grade selection only.
2. 样条测试前经过23°C 24h的预处理。  
Test Bars pretreated 24h under 23°C before testing.

创合新材料科技江苏有限公司  
Chuanghe New Material Technology Jiangsu Co., LTD